

ProRail P76 Hoofddorp

Wat waren de werkzaamheden?

Het omhooghalen van de sporen 204 en 210 van station Hoofddorp, waardoor perron 4 op P76 norm komt te liggen.
Het omhooghalen gebeurt doormiddel van het bijlossen van ballast waarna een stopmachine het spoor licht.

Daarnaast zijn er over ca 100 meter de keerwanden verlaagd (vernieuwd) en wordt het kunstwerk op het perron afgezaagd.

Welke milieumaatregelen hebben wij toegepast?

Milieuaspecten

- Minder transportbewegingen om brandstof te besparen en CO₂ te reduceren
- Scheiden van afval op het project zelf door middel van verschillende containers voor hergebruik van materialen
- Voorkomen van waterlozing door middel van re
- Opdrachtgever is meegenomen in de keuze van duurzame materialen
- Noodprocedure aanwezig voor het voorkomen of verhelpen van olie lekkages
- Absorptiekit aanwezig op de projecten
- Toepassen van lekbakken voor jerrycans met Aspen
- Vastzetten van gasflessen
- Voorkomen van omgevingshinder door strategische plaatsing van mobiele verlichting

Welke CO₂ reducerende maatregelen hebben wij genomen?

CO₂-reductie

- Gebruik van blauwe diesel B50 / B100 voor machines
- Machines stationair laten draaien (uitzetten verbruikt meer energie)
- Indelingen ploegen vooraf afgestemd om carpoolen mogelijk te maken
- Het gebruik van Aspen i.p.v. normale benzine voor handgereedschap
- Scheiden van afval op het project zelf door middel van verschillende containers voor hergebruik van materialen
- Inkoop van circulaire materialen (door te werken met circulaire materialen wordt een tweede leven gegeven aan verschillende betonnen producten)
- Uitkomende materialen een tweede leven geven. De uitkomende materialen worden beoordeeld en waar mogelijk wordt hieraan een tweede leven gegeven in bijvoorbeeld de agrarische wereld.

CO₂-uitstoot

Percentage jaaromzet: 2,85 %
CO₂-uitstoot (ton): 9,91 ton

Circulair gebruik van materialen

❖ 90 perronkeerwanden hergebruikt